

**ESPECIFICACIONES Y VALORES TÍPICOS  
NAFTA SUPER ADITIVADA 97 OCTANO / E25**

Características	Unidad	Método	Especificaciones <sup>(1)</sup> MIC	Especificaciones Petrobras		
				Mínimo	Valor Típico	Máximo
Apariencia	-	VISUAL	Limpido sin sustancias en suspensión	Limpido sin sustancias en suspensión		
Color Comercial	-	VISUAL	Azul	Azul		
Densidad a 15°C	g/ml	ASTM D 1298/ D4052	Informar	-	0,7350	-
Contenido de Alcohol Etilico Anhidro	%	ABNT NBR 13992	24 a 25 <sup>(2)</sup>	24 <sup>(2)</sup>	25,0	25,0
<b>Destilación</b>						
Punto Inicial	°C	ASTMD86	-	-	35,0	-
10% de volumen	°C	ASTMD86	Máx. 70,0	-	-	70,0
50% de volumen	°C	ASTMD86	65,0 a 120,0	65,0	-	120,0
90% de volumen	°C	ASTMD86	Máx. 190,0	-	-	190,0
Punto Final	°C	ASTMD86	Máx. 225,0	-	-	225,0
Residuo	% v/v.	ASTMD86	Máx.2,0	-	-	2,0
Nº de octano(ROn)		ASTMD2699	Mín. 95,0	97,0	-	-
Nº de octano(MON)		ASTMD2700	-	85,0	-	-
Azufre total	ppmw	ASTM D2622/ D4294 / D 5453	Máx. 150	-	30	150
Contenido de Plomo	g Pb/litro	ASTM D3116/D3237	Máx. 0,013	-	<0,001	0,013
Goma existente	mg/100 m	ASTM D381	Máx. 5,0	-	1,0	4,0
Presión de Vapor - REI	PSI	ASTM D4953 / D5190	-	7,1	10,5	13,5
a 37,8°C	KPA	D 5191/ D5482	49,0 a 93,0	49,0	72,4	93,0
Corrosión al Cu 3/50	-	ASTMD130	Máx. 1	-	-	1
Contenido de Aromáticos	% v/v.	ASTM D5769	Máx. 30	-	10,0	30
Contenido de Benceno	% v/v.	ASTM D6277 / D5769	Máx. 1,5	-	0,6	1,5
Contenido de MTBE (Metil Ter Butil Ether o Éther Metil Terbutílico)	% v/v.	ASTM D4815 / ASTM D5845	Máx.2,0	-	0,0	2,0
Contenido de Manganeso (MMT)	mg/kg	ICP	-	-	-	1,0

**OBSERVACION:** LAS ESPECIFICACIONES Y LOS VALORES TÍPICOS CORRESPONDEN A LA NAFTA SUPER ADITIVADA RON 97 / E25 COMERCIALIZADA POR PETROBRAS

**Notas:** (1) Estas Especificaciones pueden sufrir variaciones en función a MODIFICACIONES del Decreto correspondiente del MIC que define los límites mínimos de comercialización para las Gasolinas de uso Automotriz: GASOLINA RON 95 CON MEZCLA DE ETANOL ANHIDRO/ E25 ( Vigente:DECRETO N° 4562/15- Resolución 770/17).

(2) Conforme a Resolución N°385/2018 del MIC.